

Machina multiwire per granite

MULTIWIRE JUPITER GS200

دستگاه برش سنگ مولتی وایر جی اس ۲۰۰

ساخت کشور ایتالیا

مولتی وایر جوان‌ترین دستگاه سنگبری است. این ماشین با تعدادی سیم که روی آن‌ها الماس قرار دارد، سنگ کوپ را برش اسلب می‌زند. کوپ سنگ زیر دستگاه قرار می‌گیرد. سپس با حرکت سیم‌ها، کوپ را برش اسلب می‌زند.

مهم‌ترین مزیت مولتی وایر

۱. سرعت

سرعت برش سنگ در مولتی وایر بسیار بیشتر از اره‌های سنگ بری است. دلیل این تفاوت در ساختار متفاوت این دو دستگاه است. برای مثال سنگ گرانیت، سنگ سختی است. برش آن با اره از چند روز تا یک هفته زمان نیاز دارد. در صورتی که یک دستگاه مولتی وایر می‌تواند سنگ گرانیت را چند ساعته برش اسلب بزند.

مهم‌ترین مزیت مولتی وایر زمان برش سنگ گرانیت مشخص می‌شود. با وجود سختی بالای گرانیت، مولتی وایر می‌تواند در کوتاه‌ترین زمان و با کیفیت بالا، برش بزند. فرآوری اسلب گرانیت برای سنگ‌هایی که عملاً با سیستم دستگاه اره فاقد ترک و سلامت هستند قابل انجام است.

برش یک سنگ کوپ تنها چند ساعت زمان می‌برد. اگر میانگین سرعت حرکت سیم داخل سنگ بین ۱۵ تا ۲۰ سانتیمتر فرض بکنیم سنگ که حدود ۲ متر رو میتونه این دستگاه حدود ۱۰ تا ۱۲ ساعت بر ۶ رو به اتمام برساند. این در حالی است که در سیستم‌های اره‌های گرانیتی، برش همچین سنگی حدود یک هفته زمان لازم دارد.

۲. امکان تغییر ضخامت

یکی دیگر از مزایای های مولتی وایر امکان تغییر ضخامت با تغییر فاصله سیم‌ها است. از آنجا که این دستگاه تماماً به صورت سی ان سی و کامپیوتری است، تغییرات با تنظیمات کامپیوتری در دستگاه انجام می‌شود. کاربر می‌تواند طبق سفارش مشتری فواصل بین سیم را تنظیم کند.

از این رو استفاده از دستگاه مولتی وایر میتونه کمک بسیار زیادی به تولید کننده‌ها جهت بالا بردن حجم تولید و تولید اقتصادی تر داشته باشه

۳. تنش کمر در نتیجه آسیب کمتر

مکانیسم برش در مولتی وایر مبتنی بر اعمال تنش به وسیله سیم است. این مکانیسم به گونه‌ای است که اعوجاج در سیم را از بین می‌رود. در صورتی که برش با اره به وسیله تیغه‌های فولادی با الماس انجام می‌شود. این تیغه‌ها که مسئول برش سنگ هستند، تنش بیشتری ایجاد می‌کنند. مسلماً احتمال صدمه دیدن، شکستن یا ترک خوردن هم در مولتی وایر بسیار کم تر است

جدول مشخصات فنی دستگاه

Dati tecnici	Technical data	UM	GS200-F16	GS200-W16	GS200-F24	GS200-W24
حداکثر طول برش	Max. cutting length	mm	3600	3600	3600	3600
حداکثر ارتفاع برش	Max. cutting height	mm	2100	2100	2100	2100
ضخامت اسمی اسلب‌ها	Slabs nominal thickness	cm	2+3	2+3	2+3	2+3
حداکثر تعداد سیم روکش الماس	Max diamond wires quantity (21 mm thickness)	Nr	16	16	24	24
عرض گروه سیم	Wires set width	mm	450	450	670	670
قطر قطعه الماس	Diamond segment diameter	mm	7,3	7,3	7.3	7.3
طول سیم الماس	Diamond wire length	mm	24500	27650	24500	27650
حداکثر ولتاژ در تک سیم الماس	Max. individual diamond wire tension	kg	250	250	250	250
سرعت سیم‌های الماسی	Diamond wires speed	m/s	20+35	20+35	20+35	20+35
قدرت موتور اصلی	Main motor power	kW	75	75	110	110
برق نصب شده	Installed electrical power	kW	90	90	125	125
خنک کننده آب	Cooling water (minimum pressure 1.5 bar)	l/min	600	600	960	960
(L) طول ماشین	Machine length (L)	mm	12000	13600	12000	13600
(H) ارتفاع دستگاه	Machine height (H)	mm	6800	6800	6800	6800
جرم تقریبی	Approximate mass	kg	25000	27500	30000	32500

OFFICINA MECCANICA Formenti Gastone

SERVIZIO ASSISTENZA AUTORIZZATA **breton**
ADVANCED STONE
TECHNOLOGIES

FORMENTI GASTONE SRL
A SOCIO UNICO
37015 DOMEGLIARA (VR)
Via A. Diaz, 6
Tel. 045/7732893
Telefax 045/6864550
Cod. Fisc., P.IVA: 04494020235
Internet: www.formentiservice.com

Spett.le:
Venus Stone Cutting Factory

25 km of Fariman road

Mashhad, Iran

packing list								FOGLIO N.
								1
N. DOCUMENTO	DATA DOCUMENTO	COD. CLIENTE	number and date of invoice	C.PAG.	DESCRIZIONE PAGAMENTO			
14	2022/01/15	C 7348	22.001/1 2022-01-15	RDV	BONIFICO ANTICIPATO			
C. AG.	AGENTE	BANCA D'APPOGGIO	ABI	CAB	COD. MAGAZZINO			
NOTE								VALUTA
COD. ARTICOLO	DESCRIZIONE	U.M.	QUANTITA	net wt	SCONTO %	C. IVA		
	USED MULTIWIRE SAW FOR GRANITE BRAND: PEDRINI MODEL: JUPITER GS-200-F72-P93 YEAR: 2018 max no. of wires: 72 (not included) dam. 6.3 cutting length: 3600 mm x cutting height 2100 mm gorges step: 9.3 UNIT DISMANTLED AND LOADED . PAYMENT: BY SWIFT TRANSFER - ALREADY RECEIVED . DELIVERY: PROMPT .		1	76000 kg		209		
Imponibile	Al. Iva	Importo IVA						
	NON IMP. ART.8/B							

FORMENTI GASTONE S.R.L.
a socio unico
Via Armando Diaz, 6 - Domegliara
37015 S. Ambrogio di Valpolicella (Verona)
Telefono 045 7732893 - Fax 045 6864550
C.F. e PARTITA IVA 04494020235

Scadenze:

Importi: